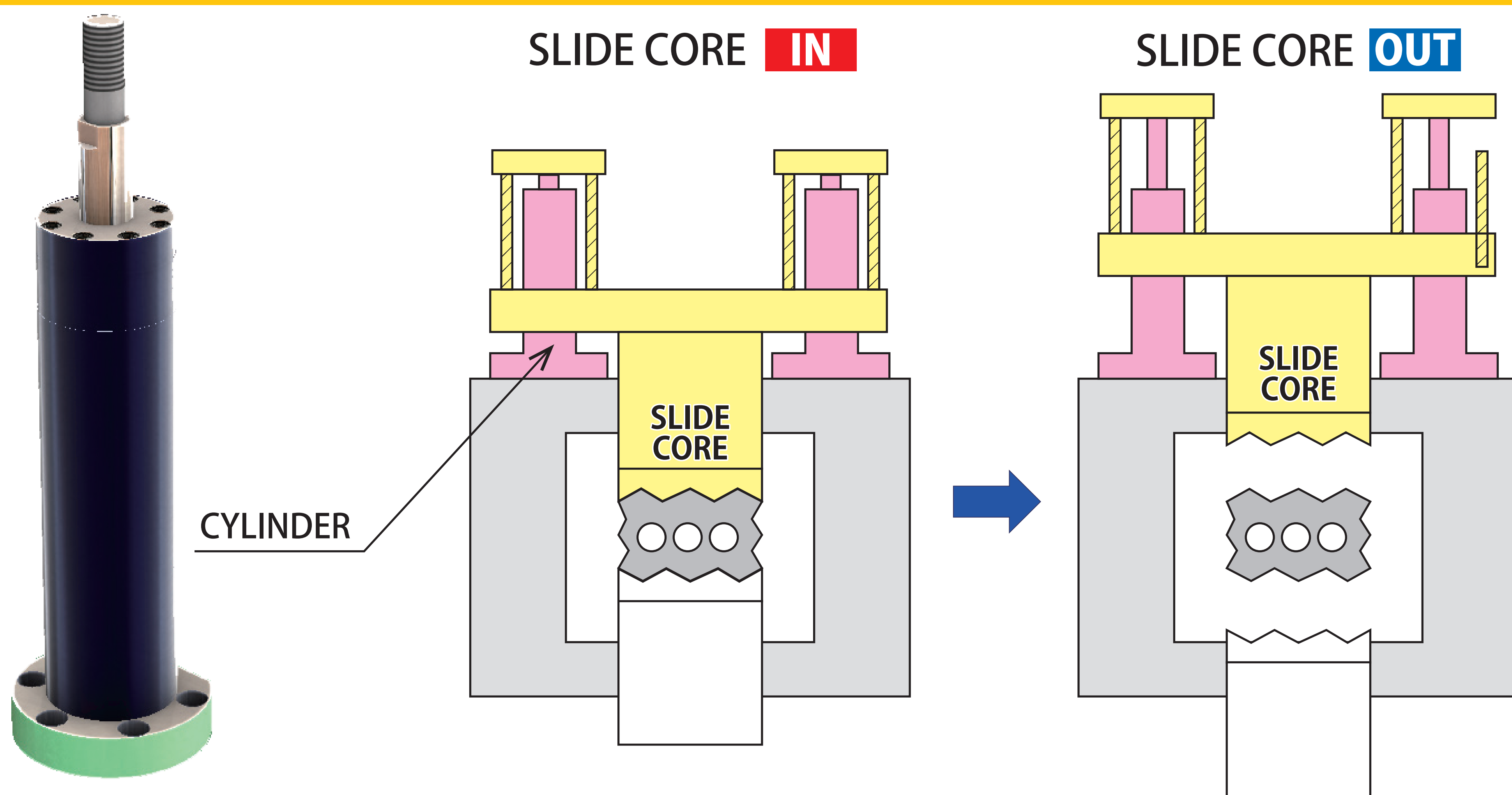


外周摺動シリンダ

Slide Guide Cylinder

外周摺動シリンダはシリンダ外周をスライドコア摺動時のガイドとして利用できます。
Slide Guide Cylinder's circumference serves as guide for slide core motion.



欧州では外周摺動シリンダを使い金型のコンパクト化をしています。日本では金型のスライドには、スライド1つに対し、1台のシリンダを使用するのが一般的です。外周摺動シリンダではスライド1つに対し、2台のシリンダを逆向きに配置。逆向きでの使用はシリンダ能力を最大限に活用できるメリットがあります。2台でスライドコアを引くため、シリンダサイズも小さいもので済むため、金型全体のコンパクト化を実現できます。ただし2台のシリンダの同期が必要となります。シリンダを同期させることにお困りの場合は、同期アイテムもご提案できます。

To make the size of mold compact, Slide Guide Cylinder is used in Europe. Generally one hydraulic cylinder is set for one slide core in Japan. In Europe, two Slide Guide Cylinders are set for one slide core and pull the slide core in backward motion. This is because the power of a hydraulic cylinder is stronger when it moves forward than when it moves backward. Since one slide core is pulled by two cylinders, the size of the cylinder is smaller and mold itself can be downsized. To use Slide Guide Cylinder, synchronicity of two cylinders is needed. We can offer products to help synchronize the movement of cylinders.